

Platforma projektowo-produkcyjna

QX



To Ty produkujesz

Nasza w pełni zautomatyzowana Fabryka z nowoczesnym parkiem maszynowym realizuje indywidualne, spersonalizowane zamówienia. W kilku krokach można zaprojektować mebel, który idealnie będzie pasował do każdego wnętrza. Z łatwością można wybrać kolory płyt, zamki, kółka, mediaporty.

Platforma QX dostępna w zakładce „Meble biurowe na wymiar” na stronie www.ntax.com.pl to uniwersalne narzędzie dzięki któremu można zaprojektować praktycznie dowolny mebel biurowy, wystać do naszej Fabryki gdzie trafi od razu do produkcji.

Wszystko to jest możliwe bez wychodzenia z domu lub biura. Całość procesu odbywa się w kilku prostych krokach.

Pierwszym krokiem jest wybór mebla najbardziej zbliżonego do projektowanego, z naszych propozycji oferowanych na stronie. Dostępne są bryły: regałów, lockerów, kontenerów, biurek, przegród biurowych i aneksów kuchennych. Po wyborze zostaniemy przeniesieni do okna edycji podstawowych parametrów z widokiem 3D wybranego mebla i narzędziami do edycji. Z poziomu tego ekranu ustalamy podstawowe parametry mebla.

- **Wymiary** – ustalamy tu szerokość, głębokość i wysokość mebla,

- **Konstrukcja** – w tej części konfigurujemy kilka parametrów takich jak układ drzwi, rodzaj pleców, wybieramy uchwyty, zamki i stopki lub kółka. Ważnym miejscem w tej części jest punkt „projekt” – opcje zaawansowane gdzie w oknie 2D można ustalić szczegółowo wszystkie parametry projektowanego mebla. Okno 2D, wraz z opisem przedstawiamy na sąsiedniej stronie.

- **Kolorystyka** – ten punkt daje możliwość wyboru koloru płyt (rodzaju dekoru) dla całego mebla lub jego poszczególnych części i ustalenia kierunku ułożenia (pion lub poziom).

Projektowany mebel aktualizuje się w widoku 3D wraz z każdą wprowadzoną zmianą, można tu obracać mebel, otwierać drzwi i wysuwać szuflady - mamy pełną kontrolę nad projektem.

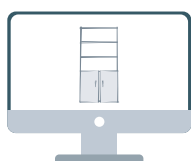
Zaletami naszej platformy QX są:

- prostota z jaką projektujemy meble, możliwość zaawansowanej edycji, informacja o ostatecznej cenie, która aktualizuje się ze zmianą każdego parametru projektu,
- łatwość i szybkość złożenia zamówienia,
- dowolny wybór Dealera na terenie całej Polski, który zadba o realizację i dostawę naszego zamówienia.

Zaprojektuj swój mebel w kilku krokach



i prześlij go do produkcji

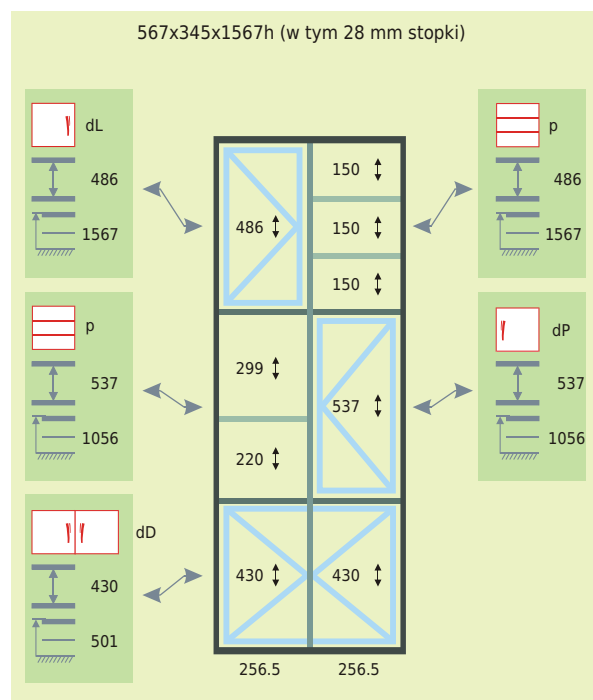


Złożenie zamówienia



Proces produkcji





Grubości elementów

w.górny:	w.dolny:	w.środkowy:	boki:	przegroda:	półki:
☒ 25 mm ☐ 18 mm	☒ 25 mm ☐ 18 mm	☐ 25 mm ☒ 18 mm	☐ 25 mm ☒ 18 mm	☐ 25 mm ☒ 18 mm	☐ 25 mm ☒ 18 mm

Wieniec środkowy

Przegroda

Opcje dla całego mebla

liczba półek:

Do okna 2D edycji opcji zaawansowanych zostaniemy przeniesieni po wyborze ikony „projekt” – opcje zaawansowane w punkcie 2 Konstrukcja, w ekranie podstawowym. W tym oknie mamy możliwość edycji wszystkich parametrów konstrukcyjnych projektowanego mebla.

Na wstępie ustalamy grubość płyt wszystkich elementów z których zbudowany jest mebel. Następnie w częściach wieniec środkowy i przegroda decydujemy o podziale wnętrza mebla. Na rysunku 2D lub w okienkach tekstowych precyzyjnie ustalamy położenie wszystkich elementów, każdy wprowadzony parametr jest natychmiast aktualizowany i wyświetlany.

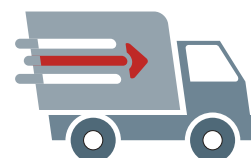
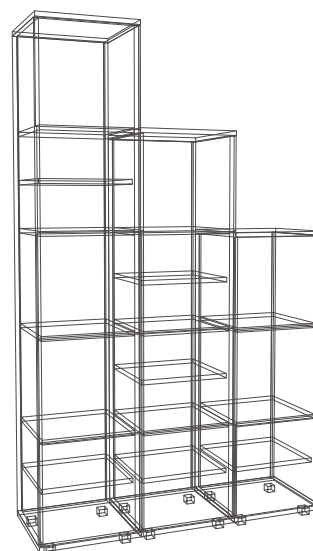
W następnym punkcie, po ustaleniu tych parametrów decydujemy jak ma być zagospodarowana każda wydzielona przestrzeń - czy ma być otwarta, czy zamknięta drzwiami (kilka opcji do wyboru) lub też mieć szuflady.

Po zaprojektowaniu w tym oknie wszystkich elementów wracamy do ekranu podstawowego gdzie wszystkie zmiany możemy sprawdzić w widoku 3D z animacją. Ostatnim krokiem jest złożenie zamówienia, po czym należy już tylko oczekiwać na dostawę.



Baza wszystkich obiektów naszych mebli jest bezpośrednio dostępna z poziomu programu pCon.planner. Umożliwia to kompleksowe zaprojektowanie umeblowania danego wnętrza z wykorzystaniem danych konfigurowalnych naszych mebli, eksport zestawienia użytych produktów, tworzenie multimedialnych prezentacji a także fotorealistyczne renderingi.

pCon.planner to oprogramowanie CAD powstałe z myślą o projektujących wnętrza. Program stanowi jedno z narzędzi integrujących procesy biznesowe łączące potrzeby architektów wnętrz, dealerów meblowych, producentów mebli, artykułów wykończenia i wyposażenia wnętrz.

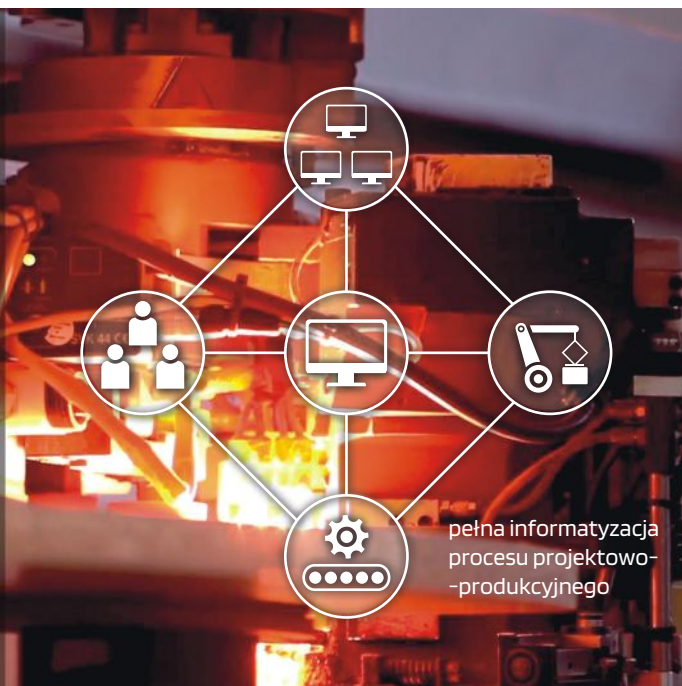


Dostawa zamówienia

Poznaj nas lepiej

Jesteśmy firmą działającą na polskim rynku mebli biurowych od lat 90-tych. Początki działalności to okres, gdy Fabryka miała swoją siedzibę w Krakowie. Oprócz wyposażenia typowego, tu powstawały meble indywidualnie projektowane dla dużych koncernów w Polsce i Europie takich jak: BP Poland, Lot, ComArch, Capgemini, Solidex, Empik, Dulux, Toyota i Chrysler. Obecnie nasza działalność jest ukierunkowana na produkcję mebli nietypowych realizowanych za pośrednictwem naszej internetowej platformy QX.

W 2007 roku Fabryka przeniosła swoją siedzibę do Niepołomickiej Strefy Inwestycyjnej pod Krakowem. Dzięki stałym inwestycjom w zaplecze technologiczne naszej Fabryki dysponujemy najnowocześniejszymi niemieckimi, austriackimi i włoskimi maszynami i robotami produkcyjnymi.



8000 m² powierzchni Fabryki



do 20 dni na każdą realizację na terenie całego kraju



Produkcja – czyli od pomysłu do realizacji



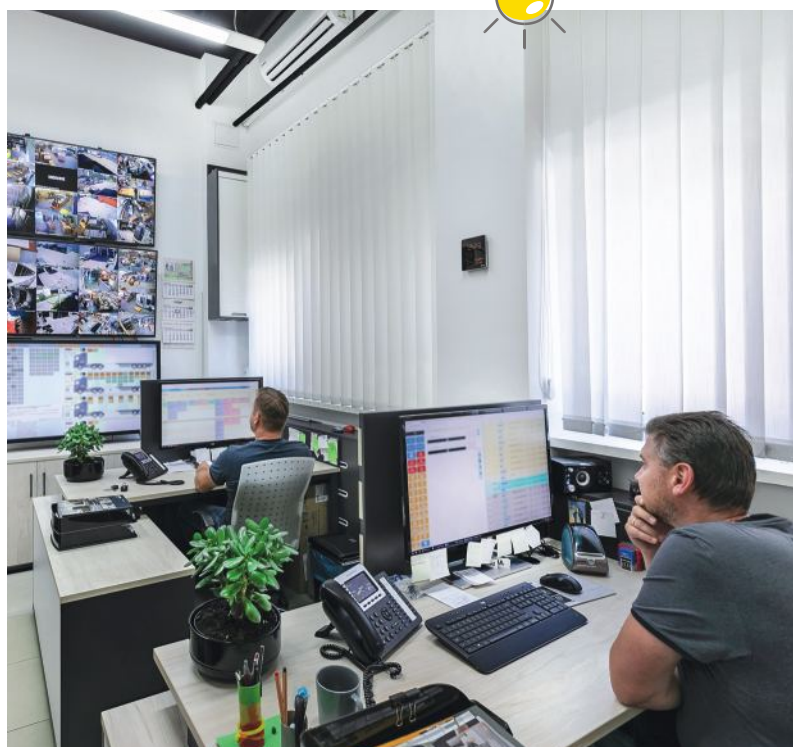
Po stworzeniu mebla i po określeniu jego parametrów projekt przesyłany jest do naszego systemu informatycznego w postaci zamówienia.

Zamówienia przychodzące do naszej Fabryki są realizowane w pełni zautomatyzowanym procesie produkcyjnym.

Pierwszym etapem po otrzymaniu przez nasz system zamówienia jest autoryzacja poprawności zlecenia.

Następnie zamówienia są optymalizowane i przesyłane do poszczególnych maszyn gdzie następuje rozpoczęcie właściwego procesu produkcji.

Proces jest nadzorowany na każdym etapie realizacji począwszy od pobrania materiału poprzez mechaniczną obróbkę, montaż, magazyn i wysyłkę.



W pierwszej kolejności materiał pobierany jest z automatycznego magazynu o pojemności około 12 000 płyt meblowych. To tutaj robot magazynowy dokonuje konfekcji płyt oraz przekazuje materiał na piły panelowe.

Następnie płyty meblowe przed rozkrojem oznakowywane są naklejkami z unikatowymi kodami QR definiującymi wszystkie operacje, które w dalszej kolejności mają wykonać maszyny CNC.

Jedną z wielu zalet automatycznego magazynu jest szybkość, która pozwala nam na osiągnięcie właściwych czasów realizacji zamówień oraz dokładność działania, która pozwala nam na uniknięcie uszkodzeń mechanicznych





Magazyn VS12 zintegrowany z piłą Schelling Fh4



Strefa CNC



Sekcja okleinowania

Po rozkroju płyt meblowych poszczególne elementy kierowane są do sekcji okleinowania. Podczas tego procesu obrzeże nanoszone jest przy użyciu kleju PUR lub technologii laserowej.

Po zakończeniu procesu okleinowania roboty konfekcjonują elementy meblowe na poszczególne partie zamówienia.

Następnie materiał kierowany jest do centrów obróbkowych CNC mających za zadanie rozplanowanie i utworzenie nawiertów.

W kolejnym etapie nawiercone elementy składowe trafiają do sekcji montażu gdzie meble składane są z podzespołów oznaczonych kodami QR.

Przypisane kody umożliwiają identyfikację na każdym etapie produkcji oraz właściwy montaż.

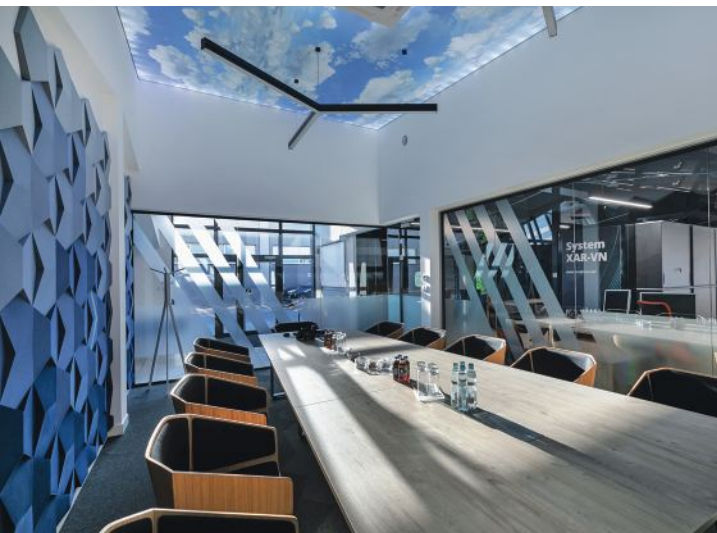
Następnie wyprodukowane elementy są kompletowane i magazynowane. Na tym etapie zapakowany mebel gotowy jest do wysyłki i umieszczenia w transporcie. Dostawa odbywa się za pomocą naszej wyspecjalizowanej floty na terenie całej Polski.

Przedstawiony schemat produkcji pozwala nam na realizowanie wszystkich zamówień w terminie do 20 dni na terenie całego kraju.



Spotkajmy się w showroomie

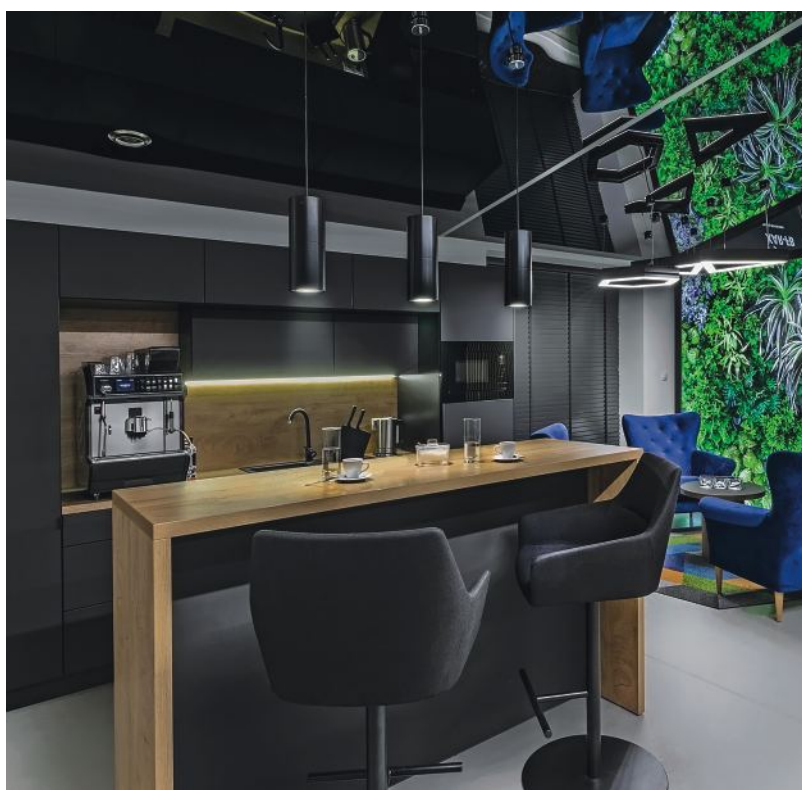
Zapraszamy do odwiedzenia naszej stałej ekspozycji, która mieści się w osobnym budynku fabryki – części biurowej. Znajdą w niej Państwo przykłady mebli ze wszystkich systemów FMB Antrax oraz ekspozycję stosowanych przez nas płyt meblowych i tkanin. Cała kolekcja zgromadzona jest w dedykowanych boksach, nowoczesnie zaaranżowanych graficznie oraz praktycznie – umożliwiającą na żywo zetknąć się z przykładami naszych systemów.



Obok znajduje się przestronna, nowoczesnie wyposażona, duża sala konferencyjno-szkoleniowa z profesjonalnym sprzętem w której prowadzimy konferencje, prezentacje i szkolenia. Dopłnieniem jest kącik kawowy (wyśmienita kawa), który w praktyczny sposób prezentuje nasz kolejny system – biurowe aneksy kuchenne.



Zainteresowaliśmy Cię? – zarezerwuj wizytę w naszej Fabryce





Niepołomicka Strefa Inwestycyjna

Antrax

Fabryka Mebli Biurowych

Niepołomicka Strefa Inwestycyjna

SEKTOR H

ul. Grabska 11, 32-005 Niepołomice

tel. 12 657 64 64

www.antrax.com.pl

